



Schiller GmbH

CFM Schiller GmbH • Vennstr. 8 • 52159 Roetgen

TÜV SÜD Auto Service GmbH

Herr Schmidt
Daimlerstraße 13
85748 Garching
Deutschland / Germany

Auswertung eines Dauerschwingversuchs nach ECE R-55-01

Auftraggeber

Name:	TÜV SÜD Auto Service GmbH		Auftragseingang am:	04.02.2019
Anschrift:	Daimlerstraße 13, 85748 Garching		Versuchs-Nr.:	CFM-PR-19-007

Prüfobjekt:

Beschreibung: Kupplungskugel mit Halterung

Typ:	3134	Bauart: F	PM 01/2019	CFM-Kennzeichnung:	CFM-PM-19-007
------	------	-----------	------------	--------------------	---------------

Änderungen und Bemerkungen:

Prüfbedingungen

Prüfart:	nach hinten oben	Prüfwinkel [°]:	15°
Prüfkraft [kN]:	4,2	Frequenz [Hz]:	8 Hz

Prüfaufbau

Anbauwinkel Prüfmuster [°]	0°	Zylinderstellung [°]:	-15°
Neigung um die z-Achse [°]	0°	Befestigungsschrauben:	M12/8.8 68Nm

Prüfzeitraum

von:	04.02.2019	16:11:44 Uhr	bis:	07.02.2019	14:17:00 Uhr
Effektive Laufzeit:	69h 26min 46sec		Lastwechsel:	2 000 000	

Ergebnis

Erreichte Lastwechsel:	2 000 000	
Ergebnis:	ohne Beanstandungen	Diffusionstest am:

Ergebnisbeschreibung:
- ohne Beanstandungen

Bemerkungen:

Roetgen, den 07.02.2019

Unterschrift:


CFM-Schiller GmbH
 52159 Roetgen
 Tel.: +49 2471 1246-0
 Fax: +49 2471 1246-29
 info@cfm-schiller.de
 www.cfm-schiller.de
Stefan Tonutti



Schiller GmbH

Prüfergebnis eines Dauerschwingversuchs für eine Kupplungskugel mit Halterung

Prüfmuster

Typ:	3134-F	Versuch-Nr:	CFM-PR-19-007	
Prüfmuster:	PM 01/2019	CFM-Kennzeichnung:	CFM-PM-19-007	

Prüfparameter

Prüflast [kN]	4,2	Prüffrequenz [Hz]	8 Hz	Grenzen:	[kN]:	+/-5,0 kN
Prüfwinkel [°]	15	Prüfbeginn	04.02.2019 16:11 Uhr		[mm]:	+/-3,5 mm
Prüfart		Prüfrichtung	nach hinten oben			

Messmittel

Messbereich	+/-50kN	CFM-Nummer	10-044	Nächste Kalibrierung	14.06.2019
Hersteller	MTS	Serien-Nummer	101399A		

Prüfdaten

Lauf	a	b	c	d	e	f
Full Scale Load [kN]	+/-50 kN					
Full Scale Displacement [mm]	+/-50 mm					
Waveshape	Sinus					
First Load Level [kN]	4,2 kN					
Second Load Level [kN]	-4,2 kN					
Frequency [Hz]	8 Hz					
Number of cycles to complete	2 000 000					
Data Storage Interval	10 000					
Test Start	04.02.2019 16:11:44					
Test Finish	07.02.2019 14:17:00					
Measurement Data file	CFM-PR-19-007					

Ergebnis

Number of completed cycles	2 000 000				
Maximum Load [kN]	4,25				
Minimum Load [kN]	-4,27				
Maximum Displacement [mm]	2,58				
Minimum Displacement [mm]	-2,83				

Zusammenfassung

Ergebnis: ohne Beanstandungen	Gesamtaufzeit:	69h 26min 46sec	Erreichte Lastwechsel:	2 000 000
-------------------------------	----------------	-----------------	------------------------	-----------

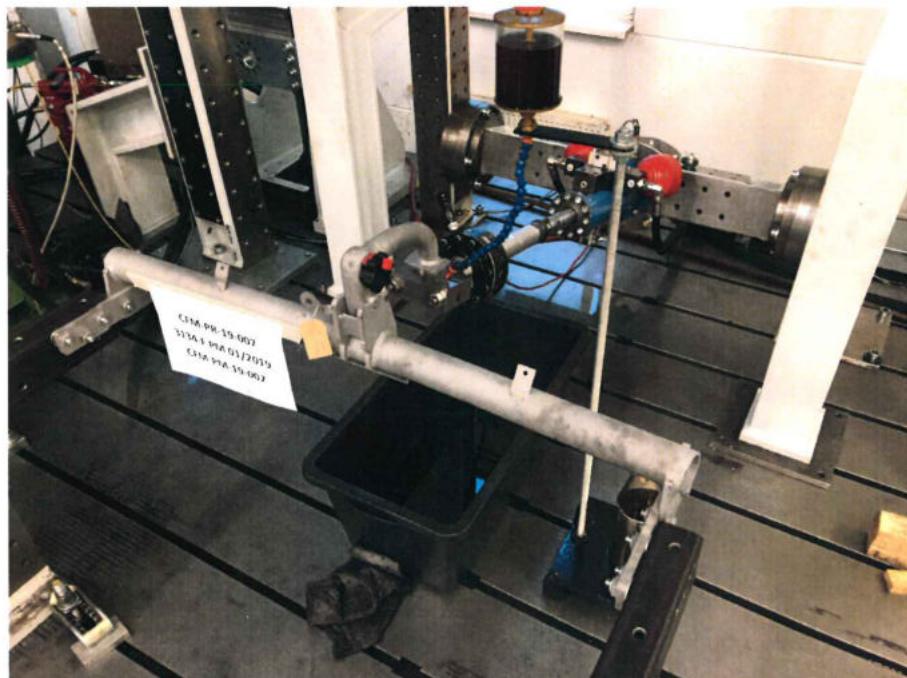
Ergebnis vom 07.02.2019

- ohne Beanstandungen

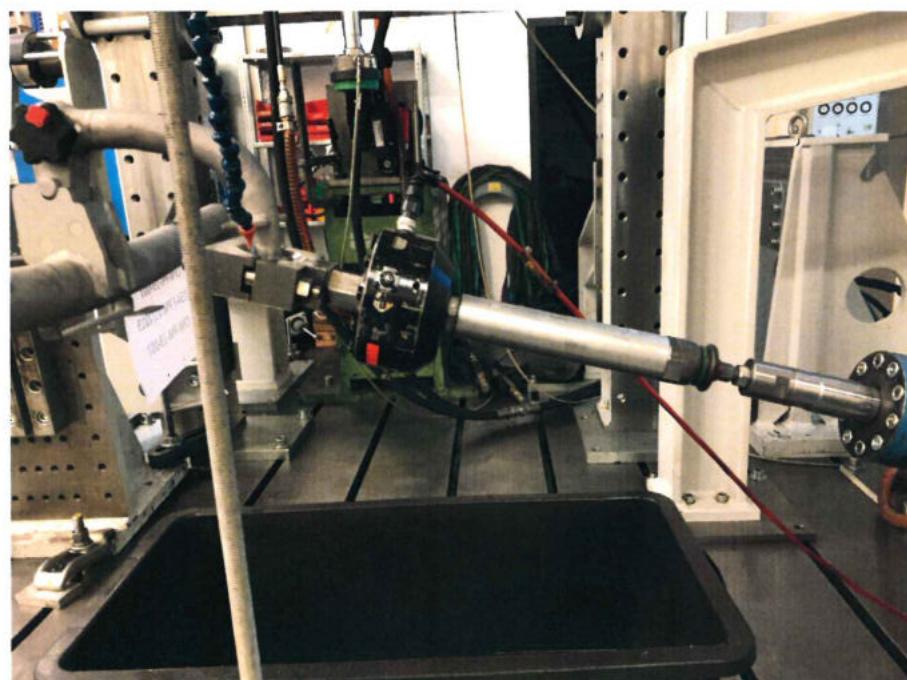
Bildarchiv-Nr: CFM-PR-19-007-(1).jpg - CFM-PR-19-007-(18).jpg	Daten-Datei: CFM-PR-19-007.dat
---	--------------------------------

**Anhang zur Auswertung von Dauerschwingversuchen**

Versuchs-Nr.:	CFM-PR-19-007	Typ:	3134-F PM 01/2019
---------------	---------------	------	-------------------



CFM-PR-19-007-(1).jpg



CFM-PR-19-007-(2).jpg

				Datum:	07.02.2019
--	--	--	--	--------	------------



Schiller GmbH

Anhang zur Auswertung von Dauerschwingversuchen

Versuchs-Nr.: CFM-PR-19-007

Typ: 3134-F PM 01/2019



CFM-PR-19-007-(7).jpg



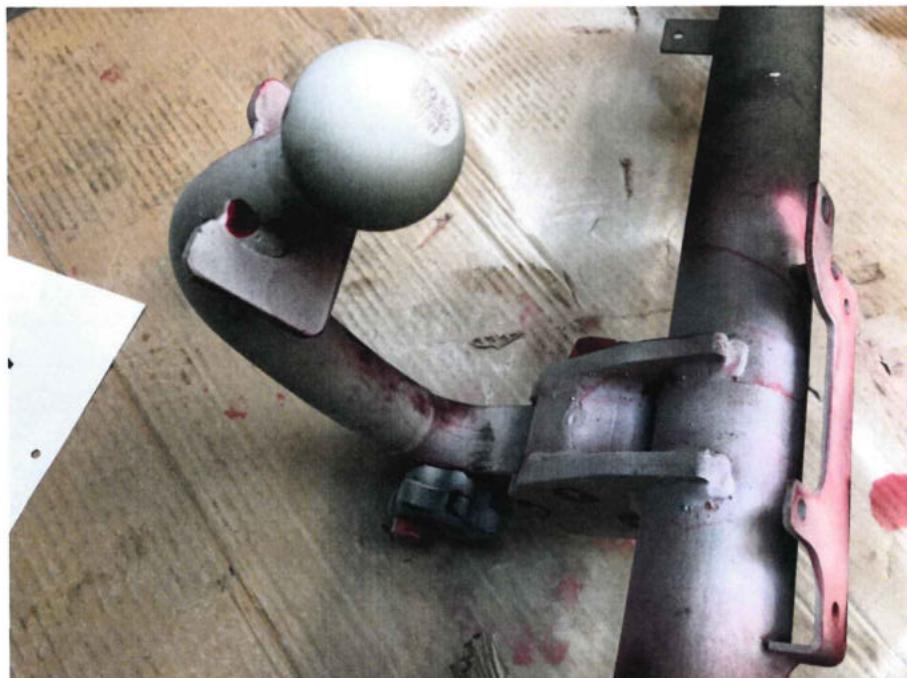
CFM-PR-19-007-(9).jpg

Datum: 07.02.2019

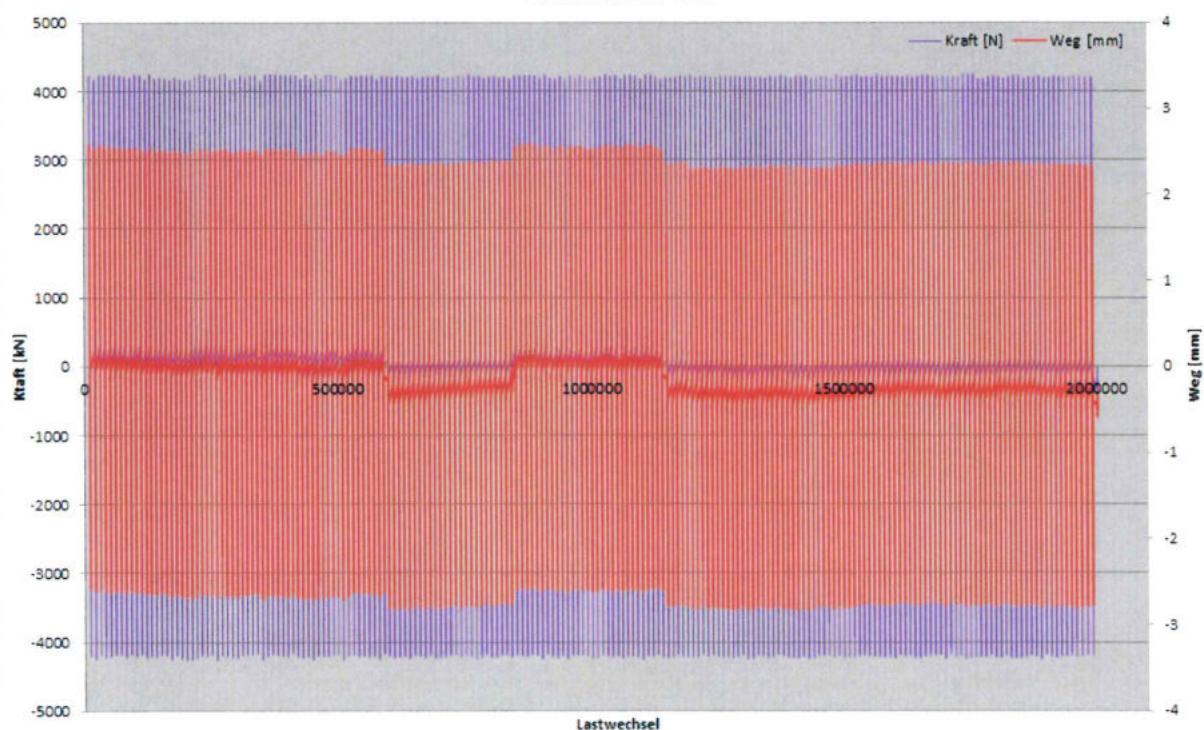
**Anhang zur Auswertung von Dauerschwingversuchen**

Versuchs-Nr.: CFM-PR-19-007

Typ: 3134-F PM 01/2019



CFM-PR-19-007-(8).jpg

CFM-PR-19-007

Datum: 07.02.2019